GESTIONE ASSOCIATA SERVIZIO TRIBUTI COMUNI DI CARZANO, CASTELNUOVO TELVE E TELVE DI SOPRA (TN)

SEDE UFFICIO c/o COMUNE DI CASTELNUOVO Piazza Municipio 1

38050 CASTELNUOVO (TN)

Mail: tributi@gestioneassociata.tn.it

AL COMUNE DI : RICHIESTA AGEVOLAZIONE ALIQUOTA RIDOTTA PER UNITA' IMMOBILIARE CONCESSA IN COMODATO GRATUITO A PARENTI ED AFFINI ENTRO IL PRIMO GRADO.					
<u>Il sottoscritto</u>			C.F.		
nato a					
residente a			in via		
consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate ai sensi dell'art. 76 DPR 28 dicembre 2000 n. 445, nonché della decadenza dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese (art. 75 DPR 28 dicembre 2000 n. 445) CHIEDE l'applicazione dell'aliquota ridotta alla seguente unità immobiliare e relative pertinenze, ai sensi degli artt. 817 e 818 del C.C. (nella misura massima di due unità classificate nelle categorie catastali C/2, C/6 e C/7)					
possedute a titolo di (specificare proprietà o altro diritto reale):					
Immobile adibito a:	P.ED.	SUB.	Categoria	Sita in Via / Loc.	% di possesso
Abitazione Principale					
Pertinenza					
Pertinenza					



A tal fine **DICHIARA**: 1. che gli immobili sono stati concessi in comodato a partire dal ______ al/alla proprio/a ______ (indicare il parente o l'affine entro il primo grado): nome e cognome residente a in via 2. che gli immobili sono utilizzati dal comodatario come abitazione principale; 3. che nell'immobile il comodatario vi ha stabilito la residenza anagrafica e la dimora abituale dal 4. che il comodatario è intestatario delle seguenti utenze attive presso l'immobile (indicare quali: es. acqua, luce, gas, rifiuti...):____ 5. di essere a conoscenza che, ai sensi del Regolamento per l'Imposta Immobiliare Semplice (IMIS) in vigore, per beneficiare della suddetta agevolazione, la presente dichiarazione deve essere resa, a pena di decadenza, entro il termine previsto per il pagamento del saldo d'imposta; 6. che la presente dichiarazione vale anche per gli anni successivi, qualora ne permangano i requisiti e che il sottoscritto si impegna a comunicare qualsiasi variazione di utilizzo degli immobili indicati. INFORMATIVA PRIVACY Si informa che ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e del D.Lgs. 196/2003, i dati personali sono raccolti dal Servizio Tributi in Gestione Associata tra i Comuni di Carzano, Castelnuovo, Telve e Telve di Sopra, per lo svolgimento dell'attività connessa al servizio stesso, in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico. I dati possono essere oggetto di comunicazione e diffusione ai sensi di legge. Il Titolare del trattamento è il Comune destinatario della presente richiesta, mentre il Responsabile della Protezione dei Dati è il Consorzio dei Comuni Trentini, con sede a Trento in via Torre Verde 23 (e-mail servizioRPD@comunitrentini.it, sito internet www.comunitrentini.it). Lei può esercitare il diritto di accesso e gli altri diritti di cui agli artt. 15 e seguenti del Regolamento UE 2016/679. L'informativa completa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 è a disposizione presso la sede del Servizio Tributi della Gestione Associata e disponibile sul sito istituzionale del Comune destinatario della presente richiesta, alla voce Privacy. (luogo e data) (Firma) RISERVATA ALL'UFFICIO Ai sensi dell'art. 38, comma 3, D.P.R. 445/2000, la presente dichiarazione è stata: sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto; sottoscritta e presentata unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore.

(Firma del dipendente addetto)

(luogo e data)